



Rauschenberger

Zulieferteile

Über 80 Jahre Kompetenz



Rauschenberger



Innovation aus Tradition



Rauschenberger, gegründet 1924, ist ein Unternehmen, welches **Tradition und Innovation** verbindet. Aufbauend auf den nachhaltigen Werten einer verantwortungsvollen **Unternehmenskultur** hat das **inhabergeführte Familienunternehmen** in den letzten Jahrzehnten immer wieder mit viel Mut, Weitsicht und Durchstehvermögen technologisch **neue Entwicklungen** eingeleitet und zum wirtschaftlichen Erfolg geführt.

Das Angebot reicht von der Zulieferung anspruchsvoller **Stanz-, Zieh- und Spritzgussteilen** an verschiedene Branchen über die **CNC-Lohnfertigung** von Großteilen bis zur Entwicklung und Herstellung von **Gelenken für Liegen und Leitern** sowie des innovativen **Transportmobils clax**.

Die außergewöhnliche innovative Kompetenz wird unter anderem dokumentiert durch den Erhalt des **Innovationspreises 1997** des Landes Thüringen für die Entwicklung und den Aufbau einer **völlig neuen Fertigungstechnologie** im damaligen Tochterunternehmen in Meiningen.

Diese vollautomatische und hochflexible Laser-Fertigungsanlage für Röhrenradiatoren, entwickelt und aufgebaut von 1994 bis 2000, wurde inzwischen nach einem erfolgreichen dreijährigen Joint Venture an den größten europäischen Heizflächenproduzenten Rettig ICC aus Finnland verkauft.

Nach Abschluss des Engagements in Thüringen erfolgte eine **Konzentration auf den Stammbetrieb** in Asperg, 15 km nördlich von Stuttgart. Es wurde nachhaltig in die Entwicklung **standardisierter Systemmodule** für eine kundenorientierte Prozessgestaltung bei Stanz-Ziehteilen investiert.



Rauschenberger

Zulieferteile von Rauschenberger

Rauschenberger verfügt über umfangreiche Erfahrungen im Bereich Stanz-Ziehteile und - neben konventionellen Fertigungseinrichtungen - auch über komplett **selbst entwickelte und gebaute Pressen**.

- Durch **Kaltschmieden** können unter anderem Schmiedeteile durch Kaltumformteile ersetzt werden.
- Die **Produktionsmodule** von Rauschenberger erlauben es, den Fertigungsprozess modular und adaptierbar zu gestalten.
- Für komplexe Teile werden **Entwicklungspartnerschaften** angeboten.

Im Zuge einer Erweiterung wurde das Geschäftsfeld Mitte 2009 um die Fertigung von Spritzgussteilen ergänzt.

Ausstattung:

Stanz-Ziehteile:

- Modulare Universalpresse mit variabler Stufenanzahl, 3000 to
- Modulare Pressenlinie bis zu 8 Stufen, 1600 to
- Exzenterpressen 50 - 100 to
- Doppelständer Kurbelpressen 200 - 500 to
- Hydraulische Pressen bis 630 to
- Schweißroboter
- Nietautomaten
- Montagelinien

Spritzgussteile:

- Arburg 50 to
- Battenfeld 100 to
- Battenfeld 400 to





Rauschenberger

Ansprechpartner

Rauschenberger Metallwaren GmbH

Markgröninger Straße 67

D-71679 Asperg

Ihre Ansprechpartnerin für die Auftragsabwicklung

Frau Birgit Peschke

Tel.: +49 7141 6623-33

Fax: +49 7141 6623-44

E-Mail: peschke@rauschenberger.de



Ihr Ansprechpartner für Neuanfragen

Herr Andreas Wolz

Tel.: +49 7141 6623-25

Fax: +49 7141 6623-67

E-Mail: wolz@rauschenberger.de

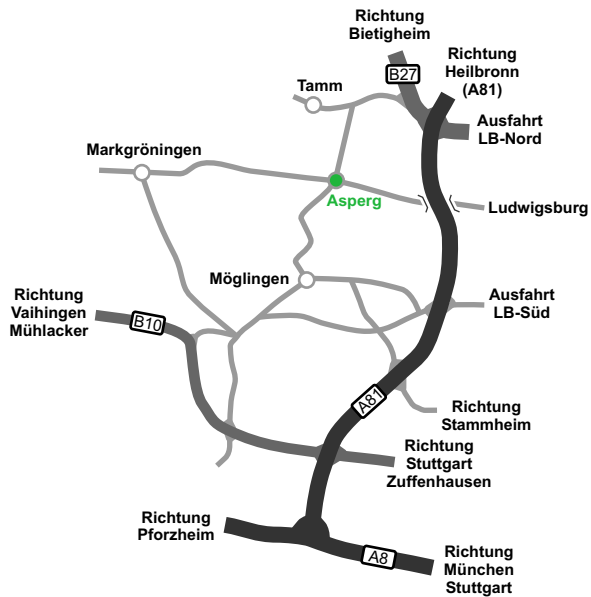


Ansprechpartner

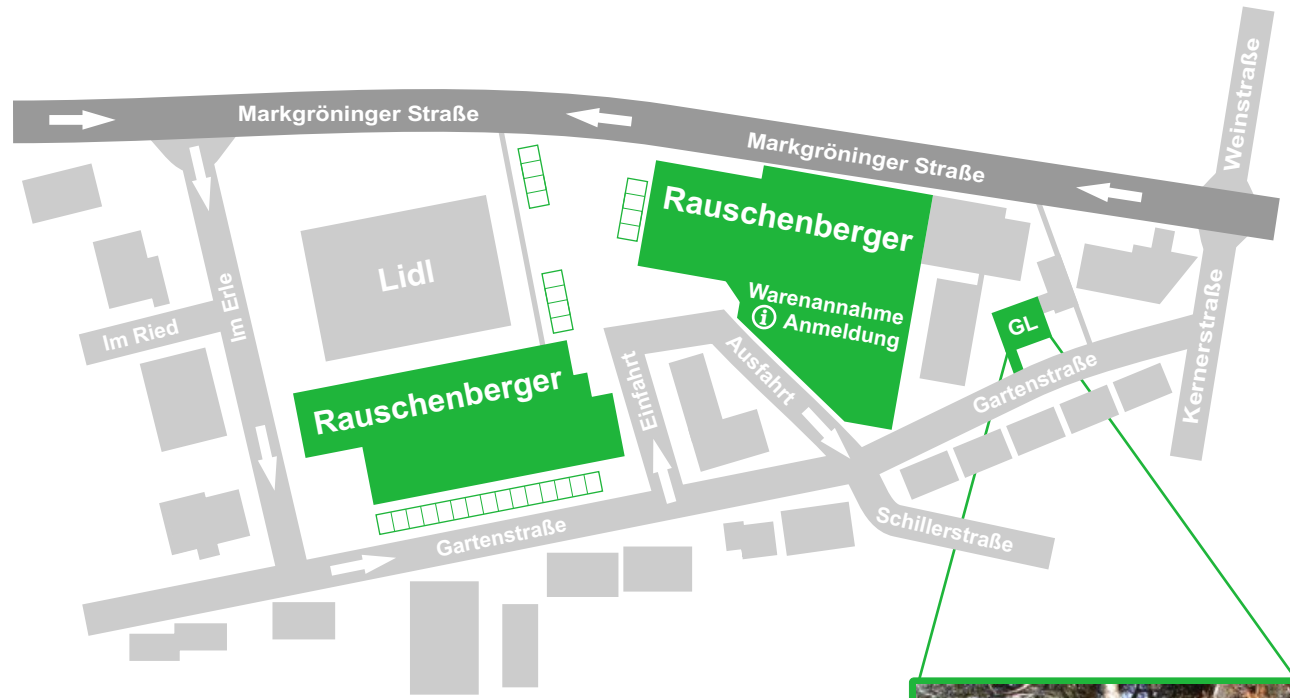


Rauschenberger

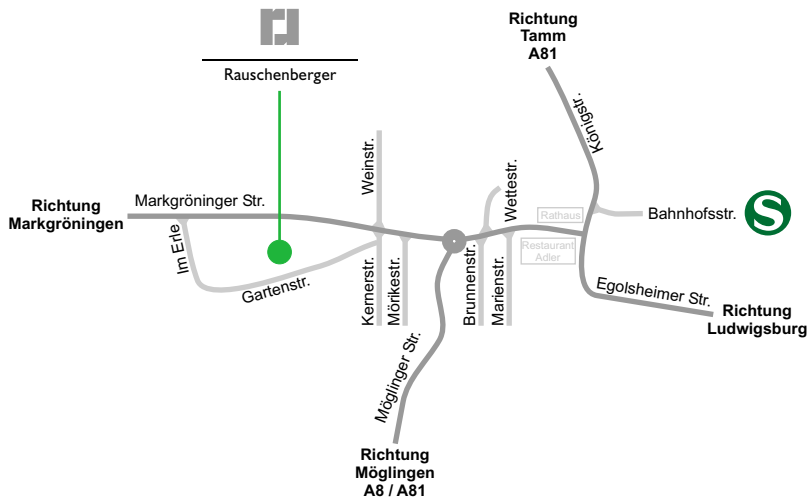
- 1924: Gründung der Firma Rauschenberger als Werkzeug- und Vorrichtungsbau in Asperg bei Stuttgart.
- 1951: Aufnahme der Serienfertigung von Stanz- und Ziehteilen.
- 1958: Entwicklung und Patentierung eines Rastergelenkes für Camping- und Gartenliegen. Seit Jahrzehnten Marktführer in Europa durch mehr als 100 Millionen verkaufte Stück. Heute finden Sie die Qualitätsgelenke von Rauschenberger in vielen Liegen und Leitern.
- 1965: Einstieg in die Blechvorbearbeitung. Die Fertigungstiefe wird erweitert durch den Aufbau einer Längsteilanlage zur Herstellung von Spaltband, dem Ausgangsmaterial für die Stanzteilherstellung in Pressen.
- 1979: Übernahme der Unternehmensführung durch den heutigen Inhaber.
- 1980: Einstieg in die Heizkörperfertigung.
- 1980/81: Bundespreis „Gute Form“ für DELTA-Röhrenradiatoren.
- 1984: Einstieg in die Laserbearbeitung, Rauschenberger bietet als einer der ersten in Deutschland das 3D-Laserbeschneiden von Blechformteilen an.
- 1985-1988: Aufbau des weltweit ersten vollautomatischen, computergesteuerten Stahl-Servicecenters zum Längsteilen von Blechcoils (1996 an Voest Alpine Stahl Linz verkauft).
- 1990: Gründung der HKF Heizkörperfertigung, später DELTA Radiatoren GmbH bzw. Purmo DiaNorm Wärme AG in Meiningen / Thüringen (gehört heute zum finnischen Rettig-Konzern).
- 1997: Erhalt des ersten Preises beim Innovationswettbewerb des Landes Thüringen für Entwicklung und Aufbau der weltweit ersten vollautomatischen und hochflexiblen Laser-Fertigungsanlage für Röhrenradiatoren.
- 1998: Gründung der rautec Rauschenberger GmbH in Asperg, einer Entwicklungsgesellschaft für innovative Ansätze im Bereich Produkte und Fertigungsverfahren.
- 2001: Das Klappmobil clax ist Produkt des Jahres beim Wettbewerb des Fachverbandes Kunststoffkonsumwaren und wird vom Design Center Stuttgart ausgezeichnet.
- 2002: Einstieg in die CNC-Lohnfertigung durch Kauf der Firma Notter in Tamm. Inbetriebnahme Prototypen 1. Generation Pressmo und Wemo (eigenentwickelte Pressen- und Werkzeugmodule als Basis eines innovativen, ganzheitlichen Konzepts zur Herstellung von Stanzbiegeteilen).
- 2005: Inbetriebnahme 2. Generation Pressmo und Wemo.
- 2009: Inbetriebnahme 3. Generation Pressmo und Wemo. Aufbau einer Spritzgussfertigung durch Maschinenübernahme.



Anfahrt und Parkmöglichkeiten über Gartenstraße



Gartenstraße 8
Sitz der Geschäftsleitung



Rauschenberger Metallwaren GmbH

Markgröninger Straße 67

D-71679 Asperg

Tel.: +49 7141 6623-0

Fax: +49 7141 6623-44

Web: <http://www.rauschenberger.de>

E-Mail: info@rauschenberger.de

Anfahrtsskizze Werk Asperg